

свидетельства

№ 8

) 2717272/22-03
) Е 21 В 23/00; Е 21 В
 L18 (72) Б. А. Кирш
 ') Всесоюзный науч-
 ий институт по тех-

РОДСТВО ДЛЯ ОТ-
ГРУБ В СКВАЖИНЕ,
 с. шпиндель, якорь,
 щеется тем, что, с
 возможностью исполь-
 зования эксплуатационных
 ния надежности, оно
 зательной храповой
 муфты расположены
 ора вне корпуса уст-

о п. I, отличаю-
 механизм поворота
 винтовой пары — спи-
 земщенного на кор-
 дреленного на шпин-

вышения надежности захвата керна.
 кернокодрезающая кромка выполнена в
 форме ломанной линии с горизонталь-
 ным и наклонным участком, при этом
 угол между ними Δ определяется по
 формуле

$$\Delta = \arctg \frac{1,7}{\sqrt{1,34 - 1}} - \frac{\pi}{90}.$$

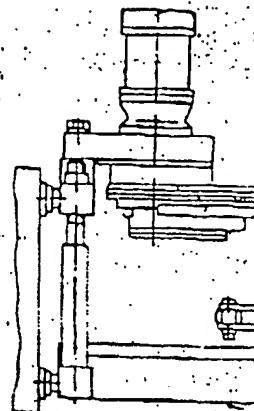
а сама кромка расположена относитель-
 но оси рычажка на расстоянии L , оп-
 ределяемом по формуле

$$L = 1,34^n,$$

где n — порядковый номер ряда распо-
 ложения рычажка в направле-
 нии сверху вниз;

l — радиальное расстояние между
 кернообразующей кромкой поро-
 дозащающего наконечника и
 осью рычажка.

№ 8



2980822/22-03

Е 21 В 23/00

Б. Л. Нечаев, В. А.
 гецкий (71) Калинин-
 союзного научно-ис-
 следовательский институт по креплению
 скважин и буровым растворам

(11) 909114 (21) 2773784/22-03
 (22) 31.05.79 3(51) Е 21 В 29/00
 (53) 622.248.13 (72) С. Ф. Петров,
 М. Л. Кисельман, В. И. Мишин и С. В.
 Виноградов (71) Всесоюзный научно-ис-
 следовательский институт по креплению
 скважин и буровым растворам

(54) (57) СПОСОБ РЕМОНТА ОБСАД-

КОЛОНН,

включающий спуск в скважину пласти-
 ря для большей интервала повреж-
 дения обсадной колонны, его расшире-
 ние и прижатие к обсадной колонне путем
 создания радиальных нагрузок, от-
 личающейся тем, что, с целью
 уменьшения напряжений, возникающих
 в теле обсадной колонки в интервале
 повреждения, на пластырь выше и ниже
 интервала повреждения обсадной колон-
 ны создают радиальные нагрузки боль-
 шие, чем радиальные нагрузки на плас-
 тырь, соответствующие интервалу до-
 вреждения обсадной колонны.

Б. ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ИХВАТА БУРИЛЬ-
АЖИНЕ
 колонны бурильных
 его измерения маг-
 ериала труб по всей
 лонны, отличаю-
 с целью повышения
 и всего прихватей-
 окны, измеряют маг-
 ериала колонны в
 гречном направлении
 инику различий мат-
 продольном и попе-
 х в по минимальной
 судят о наличиях и
 рвала прихваты ко-

(11) 909115 (21) 2924656/22-03
 (22) 03.07.80 3(51) Е 21 В 31/00

(53) 622.248.4 (72) Н. Г. Курбанов,
 А. Н. Гасанов, С. Л. Айдынов и Н. Н.
 Рзаев

(54) (57) 1. ЛОВИТЕЛЬ КАБЕЛЯ,
 содержащий корпус и захват, отлича-
 ющейся тем, что, с целью повы-
 шения надежности извлечения кабеля
 целиком путем его принудительного вво-

(11) 909116 (21) 294

(22) 16.06.80 3(51) Е 2

(53) 622.245.7 (72) А.

Г. М. Ливада и А. А. Б

ено-производственное

термическим методом

(54) (57) УСТЬЕВОЙ

ДЛЯ ГЛУБИННО-НАС

ЖИН,

состоящий из корпуса

и наклонной резьбовой

и патрубка для раз-

ра, отличающийся

целью обеспечения вс

пользования лубрикатор

с винтовой пробкой.

фланца, корпус снабжен

закранами и струбцина

ления к фланцу, а под

кости торца гайки на

установлена труба с кон

новленным в ней полым

водом его вращения и в

зин торцовыми ключом в

установленной с возмож

перемещения стержень, и

ней части наклонные д

рых установлены захва

зкрепленные в проре

ключа.

2967688/22-03
 Е 21 В 25/14

2) Ю. Е. Варсобин
 ордена Трудового
 и ордена Октябрь-
 стигут нефтехимиче-
 ско-химикаты

(11) 909117 (21) 2892

(22) 04.03.80 3(51) Е 21

(11) 909114 (21) 2773784/22-03

(22) May 31, 1979 3(51) E 21 B 29/00

(53) 622.248.13 (72) S. F. Petrov, M. L. Kisel'man, V. I. Mishin, and S. V. Vinogradov (71)

All-Union Scientific Research Institute of Well Casing and Drilling Muds

(54) (57) METHOD FOR REPAIR OF CASINGS,

including lowering into the well of a patch of length greater than the damaged section of casing, expanding it and squeezing it against the casing by creating radial loads, *distinguished by the fact that*, with the aim of reducing the stresses arising in the body of the casing in the damaged section, radial loads are created on the patch above and below the damaged section of the casing that are larger than the radial loads on the patch corresponding to the damaged section of the casing.



TRANSUPERFECT | TRANSLATIONS

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA *Patent 1786241 A1*
BOSTON *Patent 989038*
BRUSSELS *Abstract 976019*
CHICAGO *Patent 959878*
DALLAS *Abstract 909114*
DETROIT *Patent 907220*
FRANKFURT *Patent 894169*
HOUSTON *Patent 1041671 A*
LONDON *Patent 1804543 A3*
LOS ANGELES *Patent 1686123 A1*
MIAMI *Patent 1677225 A1*
MINNEAPOLIS *Patent 1698413 A1*
NEW YORK *Patent 1432190 A1*
PARIS *Patent 1430498 A1*
PHILADELPHIA *Patent 1250637 A1*
SAN DIEGO *Patent 1051222 A*
SAN FRANCISCO *Patent 1086118 A*
SEATTLE *Patent 1749267 A1*
WASHINGTON, DC *Patent 1730429 A1*
 Patent 1686125 A1
 Patent 1677248 A1
 Patent 1663180 A1
 Patent 1663179 A2
 Patent 1601330 A1
 Patent SU 1295799 A1
 Patent 1002514

PAGE 2

AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

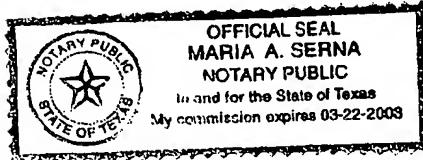
Kim Stewart

Kim Stewart
TransPerfect Translations, Inc.
3600 One Houston Center
1221 McKinney
Houston, TX 77010

Sworn to before me this
9th day of October 2001.

Maria A. Sehna

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX